

PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.

SISTEMAS DE APLICACIÓN
PARA H18-2

-  Pinturas en frío
-  Pinturas plásticas en frío de dos componentes.
-  Pinturas plásticas en frío de dos componentes (2c) Pulverizables
-  Pinturas Termoplásticas
-  Pinturas Termoplásticas pulverizables



Descripción General de Maquina Standard

Sistema modular con cierre rápido eléctrico y hidráulico así como barras de conexión para un intercambio rápido de las unidades de aplicación mediante carretilla de horquilla elevadora.

Las diferentes unidades de aplicación (depósitos intercambiables) o el cambio del chasis delantero incl. unidades de aplicación son fácilmente apilables con el mínimo esfuerzo gracias al sistema de cierre rápido y construcción modular.

Sistema de paletización: para nuestras máquinas H33, H26 y H18, se dispone de un gigantesco programa de distintos equipamientos para los distintos materiales de marcaje y tipos de aplicaciones, con cierres rápidos eléctricos e hidráulicos así como orejas de fijación para intercambio rápido de las unidades de aplicación mediante carretilla de horquilla elevadora.

El Puesto de mando tiene todos los instrumentos desplazable a ambos lados sin escalonamientos, sin necesidad de montaje previo de raíles guía. doubles.

SISTEMA DE CHASIS MODULAR



Las diferentes unidades de aplicación (depósitos intercambiables) o el cambio del chasis delantero incl. unidades de aplicación son fácilmente apilables con el mínimo esfuerzo gracias a sistemas de cierre rápido y construcción modular.

H18-2 con bastidor separado con depósito de 320 l para termoplásticos y extrusor MultiDotLine® de 30 cm, depósito de para termoplásticos pulverizables así como depósito para plásticos en frío pulverizables de 2 componentes (460 l) Airless 98:2 con bomba de 24 l y pistola para líneas dobles.

PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.



SISTEMA MULTIFUNCIONAL DE MARCAS

Pinturas en frío - Depósitos hasta 540 litros (Aprox. 875 Kg.)

- Depósito de 540 l a presión es adecuado para equipo con bomba universal (hasta 18 l/min caudal de la bomba) no obstante puede accionado también sin presión.
- La bomba universal es adecuada tanto para procedimiento a alta presión /proceso Airless así como procedimiento a baja presión (proceso aire pulveriza- dor/ Airspray). Para el proceso Airspray se puede utilizar la bomba universal también con pinturas "No-Airless" con o sin adición de esferas de vidrio premezcladas. **Sistema para la aplicación de materiales en proporción a la velocidad de marcha (AMAKOS®), aplicable bajo determinadas condiciones: Espesores de capa constantes independiente de la velocidad de marcha ó por ajuste manual son posibles.



PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.

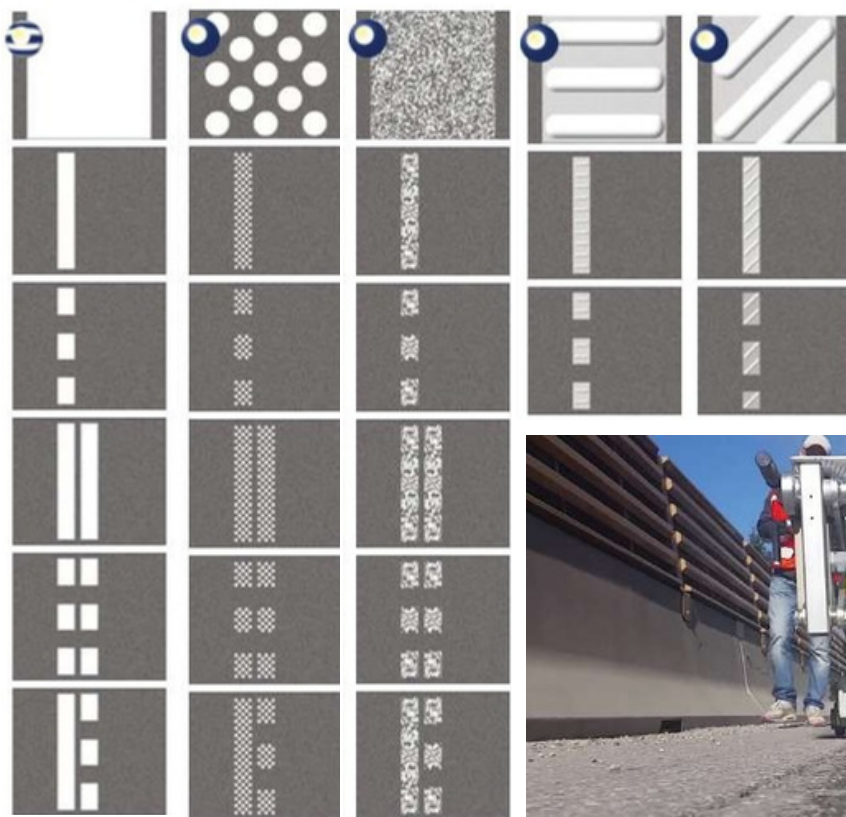


Plásticos en frío de 2 componentes depósitos hasta 540 litros (Aprox. 875 Kg.)

- Depósitos de 440 l y 540 l (sólo 98:2) depósitos a presión son adecuados para equipo con bomba universal (hasta 18 l/min caudal de la bomba) no obstante puede ser accionado también sin presión.
- Plásticos en frío proyectables de 1:1 y 98:2 La bomba universal es adecuada tanto para procedimiento a alta presión /proceso Airless así como procedimiento a baja presión (proceso aire pulverizador/Airspray).

Para el proceso Airspray se puede utilizar la bomba universal también con pinturas plásticas en frío proyectables "No-Airless" con o sin adición de esferas de vidrio premezcladas.

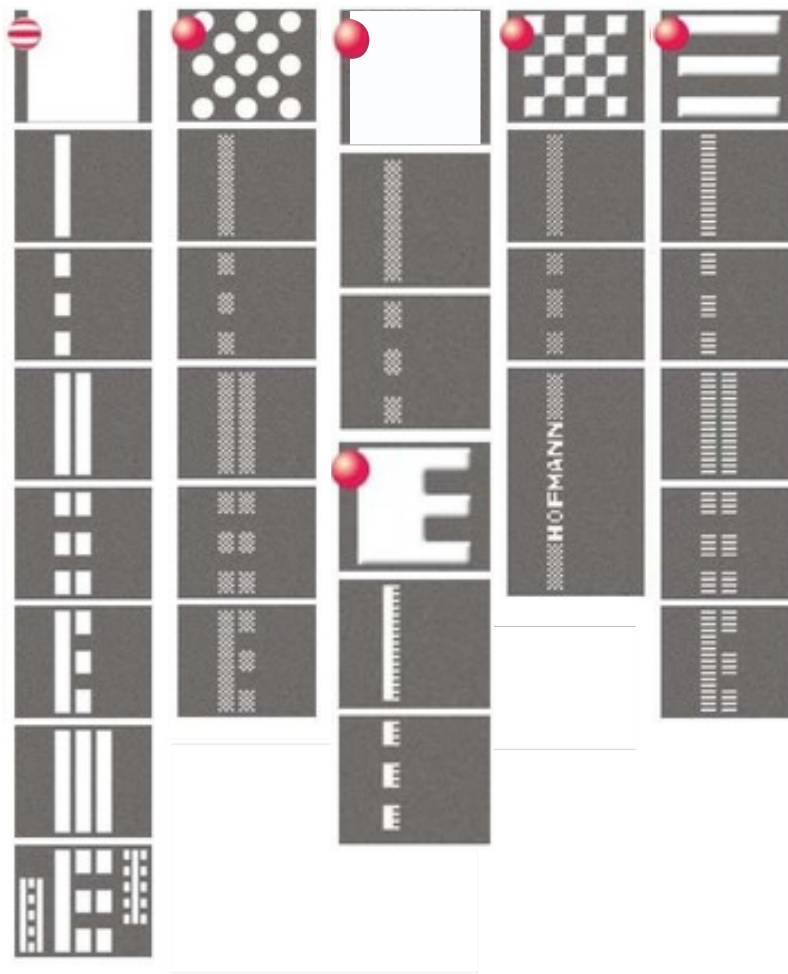
- Plásticos en frío extrusionado de 98:2 Para señalizaciones lisas, de estructura (aglomeradas) y Spotflex® (sistema bomba de fuelle o depósito a presión) así como perfiladas (sistema zapatón) con espesores de capa de hasta 15 mm (dependiendo del material).



**PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.**

Termoplásticos Extrusionados
Depósitos hasta 320 l *
(Aprox. 650 Kg.)

- Depósitos calentados por gas propano o gasoil.
- Marcadores abiertos para termoplástico bañados en aceite y calentados por gas propano ó gasoil, con obturadores intercambiables para anchos de trazo de 10 – 50 cm así como equipos para señalizaciones perfiladas.
- Extrusores para termoplástico, para trazos individuales, trazos dobles o triples, de anchos variables, trazos continuos y discontinuos al mismo tiempo así como trazos perfilados de muchos diferentes tipos (Extrusor universal MultiDotLine®). Gracias a su construcción modular, los extrusores de chapaleta existentes pueden modificarse en cualquier momento para efectuar los más variados tipos de señalizaciones lisas y perfiladas.
- Posibilidad de conexión para zapatón y extrusor bilateral.



Termoplásticos proyectables
Depósitos hasta 320 l *
(Aprox. 650 Kg.)

- Depósitos calentados por gas propano o gasoil. Soporte para un máximo de 2 pistolas, a la izquierda o derecha (depende del material y equipo)
- Bomba con circulación de aceite térmico e intercambiador térmico para el calentamiento del aire pulverizador, proporcionando una mejor proyección del material.
- Válvula de seguridad en la salida del depósito a presión, que cierra automáticamente en caso de pérdida de presión.



PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.

Desacoplar y acoplar máquinas que se pueden separar



Monte el soporte con rueda
Introduzca los soportes con ruedas en los
elementos de fijación del vehículo delantero.



- Asegure los soporte con ruedas mediante tornillos de seguridad (1)
- Asegure los tornillos de seguridad mediante pasadores elásticos (2)
- Gire la manivela hasta que los soportes con ruedas estén firmemente apoyados en el suelo (3)
- Desacoplar las conexiones de manguera.



Soporte trasero en posición de conducción

- Quite los tornillos de seguridad de los soportes traseros (4)
- Gire los soportes traseros hacia abajo (5)



Soporte trasero en posición de apollo.
Asegure los soportes traseros mediante los
tornillos de seguridad (6)
Gire la manivela hasta que los soportes traseros
estén firmemente apoyados al suelo (7)



¡Aviso! La máquina solo se puede separar cuando los depósitos estén vacíos.
Si se separa con los depósitos llenos, los soportes de las ruedas pueden ceder y causar lesiones.

PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.



- Acoplar
Empuje el vehiculodelantero hasta que esté delante del vehículo trasero.
- Ajuste la altura del perno de guía en el vehículo trasero y la altura del buje en el vehículo delantero, con la ayuda del mecanismo de ajuste de la altura de los soportes de ruedas y los soportes traseros.
- Una el vehículo delantero con el vehículo trasero
- Si es necesario ajuste cuidadosamente los dos elementos del vehículo mediante las manivelas que se encuentran en los soportes de ruedas y en los soportes traseros para poder empujar fácilmente los dos elementos.



- Desmonte el soporte con rueda
- Retire los soportes con ruedas del vehículo delantero.

- Afloje los tornillos de la M16 de las grapas en los puntos de unión (8)
- Tire de las grapas hacia arriba y retirelas (9)
- Si no es posible soltar las grapas con las manos use un martillo de goma o un pedazo de madera como elemento intermediario para evitar daños en las grapas.
- Separe el vehículo delantero del vehículo trasero.



- Suelte las grapas • Coloquelas grapas en los puntos de unión (10) • Si no es posible colocar las grapas con las manos, use un martillo de goma o un pedazo de madera como elemento intermediario para evitar daños de las grapas.
 - Apriete bien los tornillos M16 con una llave dinamométrica (valor de ajuste 210 Nm) (11)
- Soporte con rueda en posición de apoyo.
- Gire la manivela del soporte con rueda hasta que éste no este en contacto con el suelo. (12)
 - Retire los pasadores elásticos de los tornillos de seguridad del soporte con rueda (13)
 - Retire los tornillos de seguridad de los soportes con ruedas (14)

PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.



Soporte trasero en posición de apoyo

- Gire la manivela del soporte trasero hasta que éste no esté en contacto con el suelo (15)
- Quite Los tornillos de seguridad de los soportes traseros (16)



Soporte trasero en posición de conducción.

- Gire los soportes traseros hacia arriba (17)
- Asegure los soportes traseros mediante los tornillos de seguridad. (18)



PINTABANDAS CON DISEÑO MODULAR DE BASTIDOR
CON CAMBIO RAPIDO DE SISTEMA DE APLICACIÓN DE MARCAS VIALES.

Desacoplar y acoplar máquinas que se pueden separar



¿Quieres ver el funcionamiento de
nuestra maquina ?



H18 SISTEMA MODULAR
Ingresa aquí